



Številka: 35409-63/2020-7

Datum: 19. 3. 2021

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) in 4. točke tretjega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20) v upravni zadevi izdaje sklepa o prijavi nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana, ki ga zastopata direktorja Denis Jahić in Gregor Kranjc, naslednji

SKLEP

1. Nameravana sprememba v obratovanju naprave, v kateri se izvaja dejavnost proizvodnje poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto, ki jo je upravljavec AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana, prijavil dne 30. 10. 2020, ni večja sprememba, vendar zahteva spremembo pogojev in ukrepov v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-108/2006-23 z dne 11. 2. 2009, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-7/2009-8 z dne 26. 3. 2010, št. 35407-23/2010-2 z dne 5. 11. 2010, št. 35406-30/2012-14 z dne 9. 12. 2014, št. 35406-17/2016-4 z dne 19. 5. 2016, št. 35406-24/2016-32 z dne 6. 7. 2018, št. 35406-37/2018-2 z dne 18. 10. 2018, št. 35406-46/2019-8 z dne 9. 9. 2020 in št. 35406-22/2020-6 z dne 18. 12. 2020, in zanjo ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 30. 10. 2020 od upravljavca AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana, ki ga zastopata direktorja Denis Jahić in Gregor Kranjc (v nadaljevanju: upravljavec), prejela prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer naprave v kateri se izvaja dejavnost proizvodnje poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto. Naslovni organ je za obratovanje navedene naprave izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-108/2006-23 z dne 11. 2. 2009, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-7/2009-8 z dne 26. 3. 2010, št. 35407-23/2010-2 z dne 5. 11. 2010, št. 35406-30/2012-14 z dne 9. 12. 2014, št. 35406-17/2016-4 z dne 19. 5. 2016, št. 35406-24/2016-32 z dne 6. 7. 2018, št. 35406-37/2018-2 z dne 18. 10. 2018, št. 35406-46/2019-8 z dne 9. 9. 2020 in št. 35406-22/2020-6 z dne 18. 12. 2020 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje). Naslovni organ je s strani upravljavca dne 25. 1. 2021 prejel tudi dopolnitev prijave.

Upravljalavec je k prijavi in njeni dopolnitvi priložil:

- Potrdilo o plačilu upravne takse,
- Strokovno oceno o vplivih spremembe mehansko frikcijske enote (N15.1.1) na okolje na lokaciji AquafilSLO d.o.o. v Ljubljani, z dne 29. 10. 2020, COVENTINA, Martina Zupančič s.p., Smrjene 68A, 1291 Škofljica,
- Skico nameravanega posega.

Naslovni organ je, v skladu s 7. členom Odloka o začasnih ukrepih za zmanjšanje tveganja okužbe in preprečevanje širjenja nalezljive bolezni COVID-19 v upravnih zadevah (Uradni list RS, št. 34/21), ki je začel veljati dne 11. 3. 2021, dne 14. 1. 2021 s strani upravljavca pridobil soglasje, da se dokumente v upravni zadevi št. 35409-63/2020, do konca veljavnosti navedenega odloka vroča po e-pošti.

Skladno s prvim odstavkom 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) mora upravljalavec naprave vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz 68. člena ZVO-1, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, ali spremembo glede upravljavca pisno prijaviti ministrstvu, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Skladno s tretjim odstavkom 77. člena ZVO-1 ministrstvo na podlagi prijave in ob smiselni uporabi določb 51. in 51.a člena ZVO-1 v dveh mesecih od vložitve popolne prijave s sklepom ugotovi, da:

1. je nameravana sprememba večja in je zanjo treba izvesti tudi presojo vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstveno soglasje in spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
2. je nameravana sprememba večja, vendar zanjo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, vendar je treba spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
3. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zanjo izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ter spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
4. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, ali
5. zaradi nameravane spremembe ni treba spremeniti okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljalavec je v prijavi navedel, da se sprememba v obratovanju naprave, v kateri se izvaja dejavnost proizvodnje poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto nanaša na spremembo obdelave odpadkov na mehansko frikcijski enoti (N15.1.1). Predelava odpadkov, ki sledi predpripravi v mehansko frikcijski enoti, bo tudi po izvedbi nameravane spremembe nadalje potekala v ključnem delu tehnološkega sklopa, ki se prične v depolimerizatorju (N15.3), v celoti, in na isti način kot do sedaj in se ne spreminja. Zaradi optimizacije dela, logistike in stroškov, se bo del odpadkov predpripravil (zmel) na sami lokaciji v Ljubljani, namesto na lokaciji Ajdovščina, kot se je delalo do sedaj. Zaradi navedenega se bo mehansko frikcijska enota (N15.1.1) razširila z dodatnim tehnološkim sklopom, ki omogoča mletje odpadnih preprog in nato ločevanje nitk PA 6 od ostalega dela preproge. Razširjena mehansko frikcijska enota (N15.1.1) bo namenjena izločanju polimerov (PP, PES ali PE) in kalcijevega karbonata, ki so sestavni del preprog in niso PA 6. Razširjeno mehansko frikcijska enoto (N15.1.1) bodo sestavljale:

- enota za mletje (N15.1.1.1), ki jo sestavljata 2 mlina, in sicer mlin 1, ki ima maksimalno zmogljivost 5 ton na dan in bo vezan na izpust Z51, ter mlin 2, ki ima maksimalno zmogljivost 4 tone na dan in bo vezan na izpust Z53. V enem mlinu se hkrati melje le ena vrsta odpadkov, ki nato vstopa v samostojno enoto za mehansko ločevanje (frikcijo). Mletje se izvaja zaradi zmanjšanja dimenzije materiala, z namenom lažje manipulacije ter doziranja materiala v različne tehnološke enote. Odpadek se nalaga na transportni trak, ki rahlja in vodi material do osrednjega dela mlina z noži, kjer se razreže oziroma zmelje. Odpadki se zmeljejo na velikost

pod 10 cm. Material se nato transportira v mehansko frikcijsko enoto (N15.1.1.2);

- mehansko frikcijska enota (N15.1.1.2), ki je sestavljena iz treh ločenih mehansko frikcijskih komor. Komore so vezane vzporedno, vendar naenkrat lahko deluje le ena komora in le ta dozira pripravljen odpadki v nadaljnji proces predelave. Zmogljivost mehansko frikcijske enote se ne spreminja in je 9,589 tone na dan oz. 3.500 ton na leto. Omogočena bo večja fleksibilnost, glede na to, da se obdeluje odpadke različne po strukturi in sestavi. Posamezna mehansko frikcijska komora se napolni s predhodno zmletimi ribiškimi mrežami s premazom, ali s predhodno zmletimi odpadnimi preprogami, ali pa z odpadnimi nitkami iz preprog. Dolije se voda, nato se začne proces odstranjevanja neželenih materialov. Pri tem procesu se odpadni material drgne med seboj in zadeva v ovire, prihaja do trenja in pri tem se mehansko odstranjuje neželene materiale;
- bobnasti separatorji (N15.1.1.3), ki so namenjeni izločanju drugih polimerov (PP, PES in PE) od PA 6 iz odpadnih preprog (04 02 22). V bobnastem separatorju se pripravi vodna suspenzija različnih vrst fino mletih polimerov nastalih iz odpadnih preprog (mešanica PA 6 in PP ali mešanica PA 6 in PE ali mešanica PA 6 ali PES, odvisno od tega iz katerih polimerov je sestavljena odpadna preproga). Ločevanje PA 6 od ostalih polimerov poteka na osnovi različne specifične gostote polimerov v ojačanem gravitacijskem polju. Različne frakcije se iz bobnastega separatorja odvajajo s transportnimi polži. Ko separator izloči iz vodne raztopine polimere, se očiščena voda vodi nazaj v proces, iztoka odpadnih vod iz mehansko frikcijske enote ni;
- enota za sušenje (N15.1.1.4), ki je dimenzionirana skladno s kapaciteto mehansko frikcijske enote (N15.1.1.2), ki je 9,589 ton na dan oz. 3.500 ton na leto, saj se v njej sušijo le odpadki predhodno obdelani iz tehnoloških enot N15.1.1.1 in N15.1.1.2 in N15.1.1.3, kar pomeni, da sušilni del s svojim postopkom sušenja ne vpliva na zmogljivost obdelave do vstopa v depolimerizator N15.3. Opran poliamid PA 6 iz pralnika se dozira preko rahljalnika v tračni kanalski sušilnik, kjer se dokončno posuši pri temperaturi 130°C. Zrak v sušilniku kroži s pomočjo ventilatorjev in se segreva posredno s paro. Enota za sušenje N15.1.1.4 je povezana na izpust Z56.

Po izvedeni nameravani spremembi se bodo na napravi N15 predelovali odpadki z istimi številkami in v istih količinah ter po istem postopku, kot je določeno v okoljevarstvenem dovoljenju. V proces predelave na napravi za regeneracijo kaprolaktama (N15) bodo, tako kot do sedaj, vstopali le odpadki poliamida 6 – PA 6, ki bodo pred tem že ustrezno pripravljene na lokaciji Ajdovščina, del odpadkov pa bo predpripravljen v sklopu razširjene mehansko frikcijske enote (15.1.1), kjer se bodo predobdelale:

- ribiške mreže s premazom (02 01 08* in 19 12 11*),
- odpadne preproge (04 02 22), sestavljene iz PA 6 nitk, katere so vpletene na spodnji del preproge iz polipropilena (PP), polietilena (PE) ali poliestra (PES), na vse skupaj pa je nasut kalcijev karbonat (CaCO_3) za obtežitev preprog ter nitke iz poliamida 6, pridobljene iz preprog, pri dobavitelju odpadka,
- ribiške mreže brez premaza (02 01 04 in 19 12 04),
- odpadna plastika (07 02 13).

Na napravi za regeneracijo kaprolaktam (N15) bo z razširitvijo tehnološkega sklopa mehansko frikcijske enote (N15.1.1) omogočena tudi predobdelava odpadnih preprog (04 02 22), sestavljenih iz PA 6 in PP ali PE ali PES ter nasutega kalcijevega karbonata na način, da bodo iz preprog izločene samo nitke PA 6, ki bodo vstopale v naslednji sklop obdelave. Pred nameravano spremembo se je prevzemalo v predelavo samo odpadne polimere (04 02 22) v obliki nitk poliamida 6, pridobljenih iz preprog pri dobaviteljih odpadka. Del odpadkov se bo mletel na enoti za mletje (N15.1.1.1), in sicer se bodo mlele ribiške mreže s premazom (02 01 08* in 19 12 11*), ribiške mreže brez premaza (02 01 04, 19 12 04), odpadna plastika (07 02 13) ter odpadne preproge (04 02 22). Del odpadkov s številkami 02 01 04, 19 12 04, 07 02 13 pa bo še vedno predobdelan (zmlet) na lokaciji Ajdovščina.

Odpadek s številko 07 02 99 se bo še vedno predeloval na napravi N15, vendar pa le ta ne vstopa v mehansko frikcijsko enoto (N15.1.1), temveč se ga vodi neposredno v predtalilnik trdih oligomerov (N15.2), od tam pa v depolimerizator (N15.3) ter ni predmet spremembe. Za vse odpadke, ki se jih bo prevzelo pod številko 07 02 99, se bo predhodno pridobila analiza nevarnih lastnosti in bodo prevzeti le v primeru, da bodo analize izkazale, da se lahko uvrščajo med nenevarne odpadke.

Upravljaivec je v prijavi navedel, da se z nameravano spremembo ne bo spremenila zmogljivost celotne naprave, kot je določena v okoljevarstvenem dovoljenju in njegovih spremembah, in sicer ima naprava za proizvodnjo poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP proizvodno zmogljivost proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto. Z nameravano spremembo se prav tako ne spreminja zmogljivost naprave za predelavo odpadkov (N15) in znaša 15.000 ton odpadkov na leto, od tega 3.500 ton nevarnih odpadkov na leto in 11.500 ton nenevarnih odpadkov na leto oziroma 41,095 ton odpadkov na dan, od tega 9,589 ton nevarnih odpadkov na dan in 31,506 ton nenevarnih odpadkov na dan. Največja zmogljivost nadgrajene mehansko frikcijske enote (N15.1.1) ostaja enaka kot pred spremembo ter znaša 3.500 ton na leto oziroma 9,589 ton na dan. Tehnološke enote N15.1.1.1 - N15.1.1.4 so sestavni del mehansko frikcijske enote (N15.1.1) ter so povezane s podnapravo depolimerizator (N15.3). Sprememba naprave N15.1.1 se nanaša le na večjo fleksibilnost tehnološkega sklopa, kjer se lahko odpadki ustrezno predobdelajo glede na njihovo sestavo in strukturo (nitke, bale, trdni bloki itd.).

Upravljaivec je v dopolnitvi prijave dodatno pojasnil, zakaj nameravana sprememba na mehansko frikcijski enoti N15.1.1.2, in sicer uporaba 3 komor namesto 1 komore, ne vpliva na zmogljivost naprave za predelavo odpadkov. Upravljaivec v omenjeni dopolnitvi prijave navaja, da največjo zmogljivost predelave odpadkov na napravi N15 določa zmogljivost predelave v ključnem delu naprave, to je proces depolimerizacije, ki jo določa zmogljivost depolimerizatorja (N15.3), v katerem dejansko poteka proces predelave in znaša 15.000 ton na leto. Proces depolimerizacije zahteva določene tehnološke pogoje in poteka določen čas, in je neodvisen od tega na kakšen način se predhodno pripravijo odpadki. Zato proces depolimerizacije predstavlja ozko grlo celotne naprave N15, in kot tako definira celotno zmogljivost predelave odpadkov. Vhodne spremljajoče aktivnosti priprave odpadkov, ki se izvajajo na tehnološki enoti N15.1.1, ki jo kot enoten sklop sestavljajo tehnološke enote N15.1.1.1 – N15.1.1.4, pa zgolj predpripravljajo del odpadkov za vstop v postopek depolimerizacije (N15.3), do 3.500 ton na leto oz. 9,589 ton na dan. Del odpadkov vstopa v proces depolimerizacije (N15.3) preko talilnika (N15.1) in predtalilnika oligomerov (N15.2), ne da bi vstopali predhodno v predobdelavo na mehansko frikcijsko enoto (N15.1.1). Na tehnološki enoti N15.1.1.2, ki je sestavljena iz 3 komor, naenkrat obratuje samo ena komora. Ena komora je namenjena nevarnim odpadkom in je njena največja skupna zmogljivost 9,589 ton na dan, dve komori pa sta namenjeni nenevarnim odpadkom in imata skupno največjo zmogljivost 9 ton na dan. Kadar se na mehansko frikcijski enoti ne obdelujejo nevarni odpadki, se namesto tega lahko obdelujejo nenevarni odpadki do največ 9 ton na dan, ker se v depolimerizator (N15.3) hkrati dozirajo tudi nenevarni odpadki neposredno iz talilnika (N15.1) in predtalilnika oligomerov (N15.2). Vsi tehnološki sklopi N15.1.1 so vezani v zaporedno kontinuirno proizvodno napravo, zato je največja zmogljivost sušenja povezana z največjo zmogljivostjo mehansko frikcijske enote, ki dozira odpadke v sušenje, kar znaša 9,589 ton na dan.

Vplivi nameravanih sprememb na okolje:

- emisije snovi v zrak: z dodatno predobdelavo odpadkov na mehansko frikcijski enoti N15.1.1 se bodo emisije snovi iz mlinov (N15.1.1.1) vodile na izpusta Z51 in Z53, emisije snovi iz sušenja (N15.1.1.4) pa se bodo vodile preko čistilnega sistema RTO v izpust Z56. Glede na vrsto čistilnega sistema izpusta Z56, bo vpliv zaradi spremenjene mehansko frikcijske enote na zrak majhen;
- emisije snovi v vode: pri predobdelavi na spremenjeni mehansko frikcijski enoti (N15.1.1) ne nastajajo odpadne vode, saj se nastala voda v procesu očisti primesi s centrifugo in po potrebi

z bobnastimi separatorji ter se tako očiščena vračala nazaj v proces, zato z nameravano spremembo ne bo vpliva na vode in tla;

- emisije hrupa: z nameravano spremembo ne bo dodatnega transporta tovornih vozil na lokacijo naprave, prav tako ne bo novih izpustov emisije snovi v zrak, zato bo vpliv nameravane spremembe z emisijami hrupa bo na okolje zmeren;
- odpadki: z nameravano spremembo na mehansko frikcijski enoti (N15.1.1) se ne spreminjajo številke vhodnih odpadkov, ki vstopajo v proces in prav tako ne njihova količina, ampak se bo pod isto številko nenevarnega odpadka (04 02 22) sprejemalo še nekoliko drugačen tip odpadka (drugačna struktura odpadka), pri čemer pa ostaja zmogljivost predelave nespremenjena, zato bo vpliv nameravane spremembe v povezavi z emisijami odpadkov majhen.

ZVO-1 v 3. členu, v točki 8.3. določa, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje. Vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča za prag, kadar je ta predpisan, se šteje za večjo spremembo v obratovanju naprave. Pragovi proizvodne zmogljivosti naprav so določeni v Prilogi 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15).

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da ne gre za večjo spremembo v obratovanju naprave v skladu s točko 8.3. tretjega člena ZVO-1, saj se s prijavljenimi spremembami ne spreminja proizvodna zmogljivost naprave in ne gre za spremembo v vrsti ali delovanju naprave, ki bi lahko imela znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje.

Naslovni organ ugotavlja, da je bila naprava za proizvodnjo poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP že predmet presoje vplivov na okolje in izdaje okoljevarstvenega soglasja. Naslovni organ je dne 25. 1. 2006 izdal okoljevarstveno soglasje št. 35402-161/2005-8 za poseg postavitve sedmih silosov PA 6 in PA 6,6 za shranjevanje granulata.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 105/20) določa vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, in vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, če se zanje v predhodnem postopku ugotovi, da bi lahko imeli pomembne vplive na okolje.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje v točki C.III.2 priloge 1 določa, da je predhodni postopek obvezen, kadar gre za druge industrijske naprave za obdelavo polizdelkov ali proizvodnjo snovi ali skupin snovi, kjer se uporabljajo kemijski postopki, razen C.III.1, zlasti: i. pesticidov in biocidov, ii. farmacevtskih proizvodov, iii. barv in lakov, iv. Elastomerov in drugih polimerov, v. peroksidov.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki E.I.7.3 Priloge 1 določa, da je presoja vplivov na okolje obvezna, kadar gre za naprave za druge postopke odstranjevanja ali predelave odpadkov, razen E.I.1 - E.I.6, ko gre za nenevarne odpadke in zmogljivost znaša 100 t na dan ali več.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki E.I.7.4 Priloge 1 določa, da je predhodni postopek obvezen, kadar gre za naprave za druge postopke odstranjevanja ali predelave odpadkov, razen E.I.1 – E.I.6, in sicer ko gre za nenevarne odpadke in zmogljivost znaša vsaj 30 t na dan.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki E.I.7.1 Priloge 1 določa, da je presoja vplivov na okolje obvezna, kadar gre za naprave za druge postopke odstranjevanja ali predelave odpadkov, razen E.I.1 - E.I.6, ko gre za nevarne odpadke in zmogljivost znaša najmanj 20 t na dan.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, v točki E.I.7.2 Priloge 1 nadalje določa, da je predhodni postopek obvezen, kadar gre za naprave za druge postopke odstranjevanja ali predelave odpadkov, razen E.I.1 – E.I.6, in sicer ko gre za nevarne

odpadke in zmogljivost znaša 5 t na dan ali več.

Tretji odstavek 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje pa določa, da se za spremembo posega v okolje iz prvega odstavka tega člena izvede predhodni postopek, če gre za spremembo, ki sama po sebi dosega ali presega višino pragu, pri kateri je v prilogi 1 te uredbe za to vrsto posega treba izvesti predhodni postopek oz. s katero bi poseg v okolje skupaj s predhodnimi spremembami prvič dosegel ali presegal višino pragu, pri kateri je v prilogi 1 te uredbe za to vrsto posega treba izvesti predhodni postopek, ali večkratnik višine pragu.

Naslovni organ ugotavlja, da nameravana sprememba ne vpliva na obstoječo zmogljivost naprave za proizvodnjo poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP, ki ima proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton/leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton/leto. Nameravana sprememba prav tako ne vpliva na zmogljivost naprave za predelavo odpadkov (N15) z zmogljivostjo 15.000 ton odpadkov na leto, od tega 3.500 ton nevarnih odpadkov na leto in 11.500 ton nenevarnih odpadkov na leto oziroma 41,095 ton odpadkov na dan, od tega 9,589 ton nevarnih odpadkov na dan in 31,506 ton nenevarnih odpadkov na dan, zato zanjo ni potrebna niti izvedba presoje vplivov na okolje, niti izvedba predhodnega postopka v skladu z zgoraj navedenimi točkami C.III.2, E.I.7.1, E.I.7.2, E.I.7.3 in E.I.7.4 Priloge 1 v povezavi s tretjim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravano spremembo izvedba predhodnega postopka ni potrebna, kar posledično pomeni, da ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v okoljevarstvenem dovoljenju. Glede na navedeno je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z enajstim odstavkom 77. člena ZVO-1 lahko v primeru iz 4. točke tretjega odstavka 77. člena ZVO-1 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati sestavine iz 70. člena tega zakona, razen elaborata o določitvi vplivnega območja naprave. Podrobnejša vsebina vloge je določena v petem odstavku 22. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Upravljavec se v vlogi lahko sklicuje na k prijavi priložene dokumente in jih ni potrebno ponovno prilagati.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20-ZIUOPDVE) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

V skladu s 7. členom Odloka o začasnih ukrepih za zmanjšanje tveganja okužbe in preprečevanje širjenja nalezljive bolezni COVID-19 v upravnih zadevah (Uradni list RS, št. 34/21) in na podlagi vašega soglasja vam je bil ta dokument vročen po e-pošti, zato vročitev na podlagi četrtega odstavka 306.a člena ZUP velja za opravljeno šesti delovni dan od dneva odpreme, razen če tega dokumenta niste prejeli ali ste ga je prejeli kasneje.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35409021.

Pri nastanku vsebine tega dokumenta je sodelovala naslednja uradna oseba:
Ana Kezele Abramović, sekretarka

Postopek vodila:
dr. Tanja Kurbus
podsekretarka

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (okolje@aquafil.com)

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Mestna občina Ljubljana, Mestni trg 1, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (glavna.pisarna@ljubljan.si)